Утверждаю:
Директор ООО «Регионавтотранс»
_____ Н.Ф. Крючков
«15» ____12_____ 2019г.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК
повышения квалификации специалистов
по организации перевозок автомобильным транспортом в международном сообщении

Учебный предмет	Всего часов	Дисциплины и количество часов по дням обучения группы									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Основы правовых норм	10	1.1-1.4 8	1.5 2								
Менеджмент	12		2.1-2.3 6	2.4-2.5 6							
Технические требования к транспортным средствам	8			3.1 2	3.1-3.3 6						
Безопасность дорожного движения и транспортная безопасность	16					4.1,4.2,4.4 8	4.3,4.5-4.7 8				
Особенности организации международных перевозок	32				5.1 2			5.2-5.4 8	5.5-5.8 8	5.8 8	5.8-5.11 6
Итоговый экзамен	2										2
Итого	**80**	**8**	**8**	**8**	**8**	**8**	**8**	**8**	**8**	**8**	**8**