

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ООО «Регионавтотранс»



Н.Ф.Крючков

2018 г.

## Учебный план

повышения квалификации специалистов по организации перевозок  
автомобильным транспортом в международном сообщении

Наименование учебных предметов	Всего часов	в том числе	
		лекции	практические занятия
Основы правовых норм	10	8	2
Менеджмент	12	6	6
Технические требования к транспортным средствам	8	4	4
Безопасность дорожного движения и транспортная безопасность	16	12	4
Особенности организации международных перевозок	32	17	15
Итоговый экзамен	2	-	-
Итого	80	47	31